

# Riciclabilità degli imballaggi e dei prodotti a base cellulosica



## Seminario

1° dicembre 2011

La **riciclabilità** assume un ruolo fondamentale nel momento in cui l'imballaggio entra nella fase del riciclo. Recentemente, il Comitato Metodi di prova di ATICELCA ha sviluppato il metodo MC 501-11

*"Analisi del livello di riciclabilità di materiali cellulosici: materiali, additivi e prodotti finiti"*

per integrare e ampliare i criteri fissati nella UNI EN 13430, e per orientare tutti gli attori della filiera cartaria (produttori, trasformatori, utilizzatori) nella valutazione della riciclabilità degli imballaggi, promuovendo quindi l'eco-design.

Il Centro Qualità Carta, in collaborazione con COMIECO, ha avviato un **processo di sensibilizzazione ed informazione** delle aziende della filiera cartaria sul tema della riciclabilità, in modo da incoraggiare le aziende ad andare verso una progettazione degli imballaggi sempre più orientata al rispetto dell'ambiente.

Seminario promosso da

In collaborazione con



La partecipazione all'evento è **GRATUITA**

## LUCENSE

### Polo Tecnologico Lucchese

Coordinate GPS: 43.827218,10.504254

## PROGRAMMA

- 14.00** Registrazione partecipanti
- 14.30** Saluto di benvenuto  
Enrico Fontana, Direttore Lucense  
Introduzione  
Lido Ferri, Presidente Aticelca
- 15.00** Comieco e il riciclo dei materiali a base cellulosica.  
Elia Farotto, Responsabile area R&S Comieco
- 15.15** Il macero, risorsa indispensabile per le cartiere italiane.  
Massimo Medugno, Direttore Assocarta
- 15.30** Innovazione e sostenibilità ambientale: il comparto grafico e cartotecnico.  
Claudio Covini, Direttore Assografici
- 15.45** Il metodo Aticelca MC 501:11. Analisi del livello di riciclabilità di imballaggi cellulosici: materiali, additivi e prodotti finiti.  
Daniele Bussini, Innovhub-Ssi. Divisione carta
- 16.15** La riciclabilità dei prodotti stampati.  
Graziano Elegir, Rappresentante Italiano Ingede
- 16.45** L'analisi delle fibre nella valutazione della qualità del macero.  
Marco Buchignani, Responsabile Tecnico Centro Qualità Carta
- 17.15** Discussione

A seguire, Cocktail

Per iscriversi compilare la scheda di registrazione allegata ed inviarla via fax (0583 493617) o via e-mail: [info@cqc.it](mailto:info@cqc.it)

Per maggiori informazioni: [www.cqc.it](http://www.cqc.it)

Via della Chiesa XXXII, trav.I n.231 - Sorbano del Giudice, LUCCA