ITALIAN CHAMBER OF COMMERCE
AND INDUSTRY FOR THE UK

London, Manchester, Glasgow

COMUNICATO STAMPA

ECOBUILD 2012

Fra le prime aziende che hanno confermato la partecipazione alla manifestazione, rilevante la presenza dell'indotto legato alla chimica, al fotovoltaico, manifatturiero e della componentistica

Londra, 03/01/2012 – **Ecobuild è la più grande manifestazione mondiale in materia di edilizia ecosostenibile ed energie rinnovabili ed è sotto il profilo degli scambi commerciali la 1° nel Regno Unito.** La Camera di Commercio Italiana per il Regno Unito da 3 anni coordina la presenza italiana alla manifestazione. Associazioni d'imprese, distretti industriali, architetti e diverse amministrazioni regionali italiane hanno mostrato nel 2011 le innovazioni e le eccellenze messe in campo per la ricerca e lo sviluppo nel campo energetico e dell'edilizia ecosostenibile (dalle ultime novità presentate da Confindustria Ceramica, ai progetti dell'Agenzia Casa Clima ai sistemi di certificazione, come il CESTEC di Regione Lombardia, ecc…). **L'edizione 2012 è in programma dal 20 al 22 marzo presso ExCel, il nuovo quartiere fieristico londinese.**

Tra i primi espositori, risultano protagoniste le aziende del comparto chimico, quelle legate alla produzione di materiali per l'edilizia (manifatturiero e componentistica), del fotovoltaico e dei software per l'edilizia.

Fra queste si possono citare nomi quali Acca Software, Santa Margherita, Fila Surface Care Products, BRV, FVG Energy, New Iniflex, Barbieri Rubinetterie Industriali, Edilteco, Gefran, Sunerg Solar, Teta Project, Boilernova, Dartwin, TecnoPlus, Fassa Bortolo, Winkler, MCZ Group, Alubel e Diasen.

Acca Software

Con una gamma di soluzioni senza paragoni e con applicativi diventati in pochi anni veri e propri standard, ACCA è oggi il leader italiano del software per l'edilizia, un punto di riferimento per il settore, l'interlocutore affidabile dei tecnici italiani. Nata nel 1989, ACCA ha sede a **Montella (Avellino)** si è subito affermata in Italia per la semplicità d'uso dei suoi software, l'approccio creativo, l'atteggiamento pratico, la forte spinta all'innovazione e la capacità di fornire risposte adeguate alle crescenti esigenze dei professionisti dell'edilizia.

Alubel Srl

È un'azienda di **Bagnolo in Piano (Reggio Emilia)** Alubel nata verso al fine degli anni '80 per la produzione di coperture metalliche ad uso soprattutto industriale. Oggi Alubel dispone di una gamma vastissima di prodotti, che spazia da molteplici tipologie di sistemi di coperture, rivestimenti, prodotti per l'insonorizzazione e la coibentazione che vengono utilizzati nell'edilizia industriale, in quella civile e anche nelle opere pubbliche. Il complesso degli impianti produttivi, la maggior parte dei quali è di fabbricazione recente, viene arricchito ogni anno con nuovi investimenti per la realizzazione dei nuovi prodotti. Il gruppo Alubel-Fibrotubi opera attualmente in un'area di

100.000 metri quadrati dei quali 40.000 coperti: la produzione è dislocata su 7 diverse aree, con oltre 200 dipendenti e un fatturato consolidato nell'ultimo periodo di più di 100 milioni di Euro.

Barbieri Rubinetterie Industriali

Azienda di **Valduggia (Vercelli),** Barberi Rubinetterie Industriali oltre ad aver acquisito in mezzo secolo di attività una vasta esperienza nella produzione di valvole per il riscaldamento, si è sempre più specializzata nella progettazione e creazione di articoli "su misura" per soddisfare le necessità dei clienti più esigenti; tutto ciò è reso possibile dall'efficiente Ufficio Progettazione, diretto personalmente dal Sig. Barberi che recependo le problematiche del Cliente, sviluppa lo studio del pezzo e grazie al laboratorio prototipi, alle prove di temperatura, di collaudo, delle perdite di carico (che vengono eseguite all'interno dell'azienda), è in grado di fornire un campione di produzione perfettamente funzionante. La stamperia interna, le macchine transfer, i torni automatici (mono e plurimandrino), i controlli numerici, i centri di lavoro permettono la realizzazione di articoli personalizzati in grandi quantità ed in tempi relativamente brevi. L'ottenimento della Certificazione UNI EN ISO 9001:2000 con l'estensione del campo applicativo allo "stampaggio a caldo di metalli non ferrosi", è un'ulteriore garanzia di qualità che la Barberi Rubinetterie Industriali dà ai proprio clienti.

Boilernova

Boilernova è una giovane azienda, nata nel 2004 dall'esperienza ultraventennale dei suoi soci nel settore del riscaldamento ed in particolare dei bollitori e serbatoi. La sede principale dell'azienda è a **Zevio in provincia di Verona**. Boilernova ha chiamato "Progetto Solare" il suo futuro, che la vedrà impegnata in un non trascurabile sforzo di investimenti per i prossimi anni sia nello sviluppo di nuovi prodotti che nell'implementazione ed aggiornamento del processo produttivo. Il progetto comprende un'offerta completa di bollitori ed accumuli inerziali utilizzabili in impianti solari domestici e centralizzati, per la produzione di acqua calda sanitaria e per il riscaldamento, sino ad una capacità di 5.000 litri, con soluzioni costruttive che permettono la massima efficienza sia per lo scambio che per l'accumulo termico (basse perdite di carico e limitata dispersione del calore). Al fine di garantire un controllo ed una gestione efficiente del Sistema solare, la gamma si completa con una serie di accessori, dal kit idraulico di ritorno e mandata alle centraline solari, che hanno caratteristiche di funzionamento adattabili a tutte le soluzioni d'impianto.

BRV – Bonetti Rubinetterie Valduggia

Dal 1971 BRV, azienda di **Valduggia (Vercelli)** è presente sul mercato internazionale come affermato produttore di componenti per impianti di riscaldamento e idronica. La produzione spazia dalla componentistica di base come valvole a sfera e raccorderia, alle valvole termostatiche, fino ai prodotti più evoluti del programma ModvlvS. Questi soddisfano anche le più recenti necessità di integrazione, negli impianti di riscaldamento tradizionali, dell'energia prodotta da fonti rinnovabili.

Dartwin

Dartwin, con l'esperienza di 25 anni nella termotecnica e nei componenti per l'edilizia, offre consulenza e software per la progettazione di nuovi sistemi ad alta efficienza energetica. La società, con sede a **Bassano del Grappa (Vicenza)** è distributore esclusivo sui mercati internazionali dei software di modellazione agli elementi finiti FRAME SIMULATOR, BRICK SIMULATOR E MOLD SIMULATOR dedicati all'analisi termica di pareti, solai e serramenti.

Diasen

Diasen è un'azienda di **Sassoferrato (Ancona)** nata nel 1985 da un'idea di Floriano Mingarelli, imprenditore marchigiano, inventore e precursore nel campo della chimica. La sua grande intuizione fu capire che il settore edile avrebbe subito una profonda trasformazione orientandosi verso prodotti più innovativi, ad alto contenuto tecnologico e di qualità. Negli anni Diasen ha realizzato prodotti e messo a punto soluzioni fortemente innovative nel campo dell'edilizia raggiungendo importanti traguardi di affermazione e di successo. Diasen ha ideato, sviluppato e perfezionato Diathonite, l'unico vero intonaco a base sughero. Si tratta di un composto termico, deumidificante e fonoassorbente in grado di interpretare, in chiave moderna, le norme internazionali sul risparmio energetico, il comfort abitativo, la riduzione del rumore negli edifici e la bioedilizia. Attraverso i sistemi Acriflex e gli altri impermeabilizzanti Diasen è possibile intervenire in qualsiasi situazione, in assoluta sicurezza per chi opera, ottimizzando i tempi di posa, riducendo la probabilità di errore, aumentando e prolungando la performance dei risultati nel tempo.

Edilteco

Edilteco, azienda di **San Felice sul Panaro (Modena)** certificata ISO 9001/2000 è organizzata in 4 divisioni di cui la Thermal Insulation & Chemicals è quella cosiddetta "storica", con la quale il gruppo ha iniziato nel 1981 introducendo sul mercato un prodotto innovativo per quel periodo e cioè le malte e intonaci leggeri termoisolanti a base di polistirene espanso vergine. Da quel momento in poi l'obiettivo di Edilteco è la completa soddisfazione del cliente in termini di qualità, di servizi offerti e di innovazione tecnologica dei propri prodotti. Per gestire al meglio i diversi settori di intervento che sono di competenza di Edilteco Group sono state create quattro differenti divisioni al fine di consentire la più capillare e completa gestione, nonché assistenza, dei nostri clienti: Thermal, che si occupa di isolamento termico, risanamento e deumidificazione; Dbred, incentrata sull'isolamento e la correzione acustica; Protherm, per la protezione al fuoco; E&MP, che promuove specifiche attrezzature da cantiere ed impianti di produzione industriale.

Fassa Bortolo

L'azienda di **Spresiano (Treviso)** presenterà ad Ecobuild 2012 i prodotti della Linea Bio-Architettura. Fassa Bortolo è un marchio sinonimo di tecnologia, ricerca, servizio al cliente e costante impegno nella realizzazione di prodotti e soluzioni che rispettino pienamente l'uomo e l'ambiente. Un impegno che si riflette in tutte le fasi del processo produttivo: dalla scelta dei materiali alle tecniche di estrazione, dai sistemi di trasporto tra le cave e gli stabilimenti ai procedimenti di trasformazione. Dal 1710 Fassa è produttore di calce, materia prima estremamente naturale. Nel 1996 l'Azienda, già leader nel settore degli intonaci premiscelati, ha iniziato la produzione del bio-intonaco di fondo KB 13 a base di calce idrata per interni ed esterni, frutto della ricerca di prodotti innovativi e specifici per migliorare la vivibilità dell'ambiente. Coerentemente con questa filosofia, la Linea Bio-Architettura risponde alle esigenze dell'edilizia moderna con soluzioni all'avanguardia, che rendono più salubre qualsiasi realtà abitativa: dagli edifici di nuova costruzione, alle ristrutturazioni, ai recuperi. Frutto di un'intensa attività di ricerca da parte dell'Azienda, la Linea comprende malte per mattoni faccia a vista o per l'allettamento della muratura, intonaco di fondo, rivestimento extra bianco o colorato. Una particolare attenzione è rivolta ai prodotti per il recupero di murature con problemi di umidità. La qualità della Linea Bio-Architettura è certificata da ANAB (Associazione Nazionale Architettura Bioecologica) e ICEA (Istituto per la Certificazione Etica e Ambientale): un riconoscimento importante, che attesta la piena rispondenza dei prodotti ai più rigorosi criteri della Bio Edilizia. Fassa Bortolo ha un'importante storia di tre secoli alle spalle, animata da forte dinamismo e continuo sviluppo: attualmente il Gruppo Fassa è presente con 13 stabilimenti in Italia, il più recente dei quali situato a Calliano in provincia di Asti, uno stabilimento in Portogallo, 3 filiali commerciali in Italia e 2 in Svizzera, con un organico di 1.250 collaboratori comprendente dipendenti e forza vendita. L'Azienda si pone come punto di riferimento fondamentale per gli operatori del settore,

con una gamma completa dalle malte agli intonaci premiscelati, dalle pitture ai rivestimenti colorati, dai massetti ai prodotti per la posa dei pavimenti e rivestimenti fino alle soluzioni per risanamento delle murature umide, il ripristino del calcestruzzo e l'isolamento termico, oltre ai prodotti bio-ecologici certificati per costruire secondo i canoni della moderna bioarchitettura e il nuovo Sistema Cartongesso GYPSOTECH® con una linea completa di lastre in cartongesso e accessori per il montaggio.

Fila Surface Care Products

L'azienda di San Martino di Lupari (Padova) è specializzata nel trattamento delle superfici ed è apprezzata dai maggiori produttori internazionali di pavimenti e rivestimenti per l'edilizia, che consigliano per la cura dei rivestimenti dei loro materiali le soluzioni Fila. Ad Ecobuild 2012 presenterà la nuova linea composta da 17 prodotti diversi per la cura delle superfici, dalla protezione della pre stuccatura ai prodotti per la pulizia, fino ai prodotti per la protezione delle superfici a quelli per la rimozione di macchie e aloni.

FVG Energy

FVG ENERGY S.p.A. è un'azienda italiana specializzata nella progettazione, produzione e distribuzione a livello mondiale di pannelli fotovoltaici di alta qualità. Il portafoglio prodotti presenta un'ampia gamma di moduli basati sulla tecnologia consolidata delle celle in silicio mono e policristallino ideali per tutte le tipologie di installazioni: dal piccolo impianto isolato, all'ambito residenziale e commerciale fino ai grandi parchi fotovoltaici. L'azienda, costituita nel 2006, ha in realtà un'esperienza ultradecennale nel settore dell'energia solare in quanto si è sviluppata, in seguito alla crescita esponenziale del mercato, come spin-off di una realtà nazionale del mercato dell'accessoristica nautica che era già presente degli anni '90 nel settore dei sistemi fotovoltaici ad isola. La sede centrale è a Carlino (UD) in una posizione strategica nel nord-est dell'Italia a metà strada fra Trieste e Venezia, dove è presente anche il magazzino per il mercato europeo ed il laboratorio di ricerca e sviluppo. FVG ENERGY si è sviluppata nel corso degli anni ed è ormai diventato un gruppo internazionale, certificato ISO9001: 2008, con sedi commerciali aperte a Shanghai, Londra e Sydney per coprire i principali mercati mondiali. La produzione è svolta attualmente da tre unità produttive dislocate in Cina che, rispettando i più rigorosi e selettivi controlli qualitativi, sarà in grado nel 2011 di raggiungere una capacità complessiva annua di 150 MW.

Gefran

Più di quarant'anni di esperienza e un know how approfondito, una struttura fortemente orientata ai bisogni del cliente e una costante innovazione tecnologica, fanno di Gefran, azienda di **Provaglio d'Iseo (Brescia)** un leader nel settore dei componenti per l'automazione e sistemi per il controllo dei processi industriali: sensori, componenti, sistemi e motion control. Il gruppo Gefran ha sede in Italia, conta più di 800 dipendenti, è presente direttamente in 11 paesi con 6 stabilimenti produttivi e grazie a più di 70 distributori autorizzati può contare su una rete commerciale globale. Gefran Spa è quotata alla Borsa valori di Milano dal 1998 e dal 2002 nel segmento Star titoli alti requisiti. L'attività del gruppo è costituita da quattro principali aree di business: sensori, componenti, sistemi e motion control. Gefran può così offrire prodotti ad alto contenuto tecnologico, sistemi completi e perfettamente integrati, e proporsi sul mercato come potenziale interlocutore unico.

MCZ Group

MCZ (Manufatti Cemento Zanette) Group è un'azienda di **Vigonovo di Fontanafredda (Pordenone)** nata nel 1975 per produrre manufatti in cemento, e' una S.p.A. con capitale detenuto interamente fin dalla sua fondazione dalla famiglia Zanette. Ottiene i primi successi nel settore barbecue in muratura, nel quale e' oggi leader europea con il brand Sunday. Ottiene i primi successi nel settore barbecue in muratura, nel quale è oggi leader europea con il brand Sunday. Dagli anni '80, comincia la produzione di caminetti aperti passando poi negli anni '90 ad una linea completa di termocamini ed inserti, per soddisfare un mercato in grande espansione. Dal 1995 la produzione si allarga al settore stufe: MCZ è tra i primi a introdurre il sistema a pellet conquistando da subito quote significative in Italia e all'estero dove figura oggi tra i maggiori esportatori italiani di stufe a pellet. A partire dal 2004, il brand MCZ si consolida con lo sviluppo di prodotti sempre più vocati ad arredare con il fuoco, vivendo una crescita costante e continua. Nel 2011 si completa l'assetto strategico del gruppo con la creazione di un nuovo business legato alle energie rinnovabili: con il brand Red, l'azienda entra infatti nel mondo dei sistemi di riscaldamento a biomassa e solari.

New Iniflex

L'azienda di Maserada sul Piave (Treviso) è stata fondata nel 1976, specializzandosi nella produzione di isolamenti per bollitori per acqua calda sanitaria. L'innovativo isolamento in poliuretano che iniziò a produrre con brevetto esclusivo andò a sostituire quelli in lamiera utilizzati fino ad allora. La rapidità e semplicità nel montaggio, la praticità nel trasporto oltre al prezzo competitivo, resero il nuovo prodotto sempre più richiesto grazie anche alla lunga affidabilità nel tempo. Con il passare degli anni l'azienda, sempre più in crescita, cominciò a commercializzare i bollitori per completare e soddisfare le richieste della clientela. Nell'anno 1998 l'azienda, per adattarsi alle esigenze di un mercato sempre più esigente e competitivo, decise di attuare la collaborazione con la ditta LAM BOLLITORI. In questi ultimi dieci anni grazie a prodotti sempre più all'avanguardia ed affidabili, la NEW INIFLEX ha consolidato la propria presenza in alcuni dei mercati più importanti d'Europa come Germania, Austria e Francia, nei quali è sempre più in espansione.

Santa Margherita

Presente sul mercato dalla seconda metà del '900, da oltre 40 anni l'azienda veneta detiene il primato come leader di settore rivoluzionando totalmente il mondo della pietra agglomerata. Su una superficie di oltre 100.000 mq, l'azienda ha organizzato gli impianti su 2 linee produttive distinte per la realizzazione di agglomerati a base marmo e di agglomerati a base quarzo, differenziandosi così dai suoi competitors per la sua volontà di mantenere integra questa duplice anima, per rispondere ad ogni tipo di richiesta, dalle grandi strutture pubbliche alle abitazioni private, dalle metrature contenute al contract. L'azienda di **Volargne (Verona)** produce ed esporta ogni giorno in oltre 70 Paesi circa 8.000 mq di superfici per il rivestimento, offrendo una vasta gamma di agglomerati dalle linee sobrie ed essenziali, dalle tonalità neutre ed eleganti alle linee più innovative ed esclusive, dai colori accattivanti alle finiture preziose che derivano da un'attenzione particolare per le nuove tendenze dell'architettura e dell'interior design. Creatività ed ecletticità, nel rispetto costante dell'ambiente, per rispondere alle continue evoluzioni e richieste di un mercato sempre più esigente. Dalla forte attenzione di SANTAMARGHERITA® per la qualità dei prodotti e per la cura dell'ambiente nasce l'ambizioso progetto di produrre agglomerati utilizzando sino al 90% di materiale riciclato: SECOND.LIFE®, uno stile di vita e un ideale, prima ancora che un marchio e una nuova linea di prodotti. SECOND.LIFE® si pone l'obiettivo di dare una seconda vita a materiali che in passato hanno avuto altre forme e utilizzi, realizzando superfici di elevato livello tecnologico ed estetico e allo stesso tempo a bassissimo impatto ambientale rispondendo al desiderio dell'azienda di tutelare il nostro pianeta in linea con la costante ricerca, l'attenzione e la sensibilità che da sempre l'azienda ha nei confronti dell'ambiente. La gamma SECOND.LIFE® comprende i colori Carbone, Argilla, Cenere, Sabbia, Gesso, Corteccia, Basalto e Lava, utilizzabili nelle dimensioni

standard di lastre e mattonelle e nelle finiture lucido, levigato e spazzolato. SANTAMARGHERITA® mette a disposizione dei professionisti, delle imprese e dei clienti privati una linea di agglomerati che si qualificano per i crediti del sistema edificio LEED, contribuendo all'ottenimento della certificazione della sostenibilità edilizia secondo gli standard GBC (Green Building Council Italia).

Sunerg Solar

Ubicata a **Città di Castello (Perugia),** Sunerg Solar produce e distribuisce sistemi che utilizzano l'energia solare per la produzione di acqua calda, corrente elettrica e anche come sistema di riscaldamento complementare. L'azienda fornisce un servizio completo che comprende: progettazione, produzione, distribuzione, supporto pre e post vendita. Sunerg solar è cresciuta fino a diventare un"azienda leader nel settore del solare termico e fotovoltaico.

TecnoPlus

È un marchio si Sistemair, azienda di Gravellona Lomellina (Pavia) specializzata nella produzione di sistemi di aspirazione.

Teta Project

Teta Project è un'azienda reggiana attiva nei settori solare, fotovoltaico, geotermia e cogenerazione e supporta progettisti ed installatori in ogni fase di progettazione e realizzazione impiantistica. Attraverso una serie di professionalità interne fornisce consulenza ad ogni livello sulle tematiche di risparmio energetico, analizzando le situazioni esistenti o progetti in fase di sviluppo, al fine di determinare le soluzioni impiantistiche maggiormente idonee ad ottenere un risparmio di esercizio. All'interno della società inoltre sono presenti professionalità in grado di sviluppare tematiche quali acustica, inquinamento elettromagnetico, valutazioni di impatto ambientale, salute e sicurezza nei luoghi di lavoro, emissioni in atmosfera, analisi del suolo e delle acque, antincendio. Il gruppo di professionisti che collaborano con lo studio sono stati selezionati in virtù di esperienza, competenza e professionalità in ambito lavorativo ed al fine di garantire ai clienti prodotti e lavori eseguiti con efficienza ed in tempi rapidi.

Winkler Srl

Winkler Srl è un'azienda chimica di **Cologno Monzese (Milano),** fondata nel 1987 da un gruppo di imprenditori provenienti dal mondo delle costruzioni. Obiettivo primario dell'azienda è cercare di porre la chimica e la tecnologia al servizio dei propri clienti, fornendo loro delle soluzioni sempre più semplici ma tecnologicamente avanzati. Moltissime attenzioni sono rivolte alla ricerca e sviluppo, infatti si può affermare che Winkler è stata la prima azienda nel settore edile a intraprendere importanti cambiamenti a livello di ecocompatibilità. E' infatti dal 1996 che Winkler, grazie allo sviluppo dell'esclusiva tecnologia WinklerSafe ha cercato di produrre prodotto a base acqua che fossero più performanti di quelli a base solvente. Un altro importante passo è stato compiuto nel 2011, anno in cui l'azienda ha smesso di produrre prodotti a base solvente, sostituendoli dagli ormai più performanti prodotti a base acqua, lanciando un nuovo catalogo, a completo rispetto ambientale. Preciso obiettivo dell'azienda è un nuovo approccio al mondo dell'edilizia per mettere la Chimica e la tecnologia al servizio dei propri clienti, sviluppando soluzioni semplici ed efficaci ed una gamma prodotti tra le più complete del settore. L'offerta WINKLER può in questo modo essere plasmata sulle reali esigenze della clientela rispondendo in modo chiaro alle sempre maggiori problematiche dell'edilizia moderna. Per questo motivo partecipa ad Ecobuild 2012. La filosofia che ha ispirato l'esclusiva tecnologia WINKLERSAFE parte da molto lontano, per la precisione dall'anno 1996, quando WINKLER ha dato inizio allo studio e

lo sviluppo delle prime formulazioni a basso impatto ambientale. L'azienda si è assunta la responsabilità di formulare e distribuire prodotti che fossero sicuri per la salute degli utilizzatori e rispettosi dell'ambiente che ci circonda, cercando però una tecnologia che non chiedesse ai clienti di "accontentarsi" e che non fosse solo sinonimo di basso impatto ambientale a scapito di migliori performance. WINKLERSAFE significa ricerca di formulazioni avanzate che garantiscono caratteristiche uniche, sensibilmente superiori a quanto fino ad ora ottenuto dai prodotti tradizionali a base solvente. WINKLER non si è concentrata solo sui prodotti bensì sull'intera catena di produzione, scegliendo con cura le materie prime più avanzate ed investendo in impianti che permettessero di ottenere un ciclo produttivo con zero impatto ambientale. È stata tra le prime aziende ad eliminare tutti i prodotti a solvente presenti nella gamma, operando così una scelta coraggiosa ma decisa e coerente per fare propria una filosofia che non fosse figlia solo del marketing. Abbracciare WINKLERSAFE vuol dire scoprire un mondo di tecnologia esclusiva, sicura, fatta di vantaggi e di continua ricerca e sviluppo di soluzione innovative, per fornire sempre più utili strumenti e risposte al complesso mondo dell'edilizia moderna. Ad Ecobuild prese nterà i seguenti prodotti:

1. WINGRIP BITUMINOSO: Impermeabilizzante e ponte di aggrappo per piscine, balconi, terrazzi e bagni

2. BOND CEMENT: Adesivo impermeabilizzante per la posa di pavimenti in balconi, terrazzi, bagni e piscine

3. SCUDO SYSTEM: Impermeabilizzante in pasta autoprotetto per muri di fondazione e controterra

4. WINGLUE: Adesivo bituminoso a base acquosa per membrane bituminose e pannelli isolanti

5. WINGUM PLUS H2O: Imermeabilizzante in pasta fibrorinforzato di altissima qualità resistente al ristagno d'acqua.

Il padiglione italiano nel 2011 ha attirato oltre 100 aziende (10 volte di piu' dell'edizione del 2010) con oltre 1.300 metri quadrati di superficie espositiva. I settori di primo piano sono stati: materiali da costruzione e accessori (37,8%), le energie rinnovabili (21,6%) e Interior Design (8,1%). Le energie rinnovabili sono cresciute molto grazie anche al nuovo programma di incentivi del governo britannico. Fitto il programma di conferenze sia dell'edizione 2011 che di quella 2012. L'anno scorso l'attrazione principale è stato il "Nido d'acqua", un prototipo di abitazione costruita esclusivamente con materiali eco-compatibili visitato da 2600 persone in 3 giorni. L'idea trainante del 'Nido d'acqua' è stata la conciliazione tra stile di vita di alto livello ed eco sostenibilità. La provenienza dei visitatori era dell'84,5% dal Nord Europa e del 12,4 dall'Italia. La prossima edizione rilancerà ulteriormente su scala mondiale le esperienze italiane nel campo dell'ecosostenibilità, aprendo alle prossime edizioni di Ecobuild in Cina e in India.

Alessandro Pavanati
Della Silva Communication Consulting
Tel. Cell. 3471265589
Email pavanati@dellasilva.com

Edoardo Caprino
Della Silva Communication Consulting
Tel. Cell. 3395933457
Email caprino@dellasilva.com